

Scheda di collaudo dei posti interni

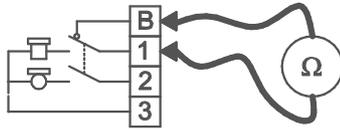
Cognome:

Nome:

Classe:

N.Pannello:

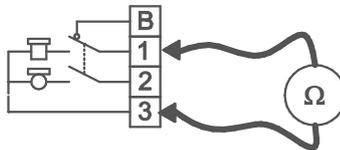
1) Check up leva di commutazione



Usa il multimetro digitale come Ohmmetro e predisponilo per la misura di continuità: basso valore ohmmico. Quando la cornetta è appoggiata sulla base il multimetro deve segnare una R bassissima in quanto B e 1 sono collegati. Quando la cornetta è sollevata il multimetro deve indicare R= infiniti Ω o fuori portata.

Leva di commutazione premuta:	Leva di commutazione sollevata:	Check up:
R posto sx=.....	R posto sx=.....	Posto sx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
R posto dx=.....	R posto dx=.....	Posto dx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>

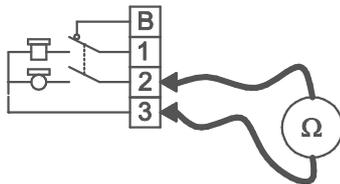
2) Check up ricevitore



Usa il multimetro digitale come Ohmmetro e predisponilo per la misura di valori di alcuni kΩ o più. Quando la cornetta è appoggiata sulla base il multimetro deve indicare R= infiniti Ω o fuori portata, il ricevitore è scollegato. Quando la cornetta è sollevata il multimetro deve indicare un valore resistivo di alcuni kΩ (ricevitore inserito).

Leva di commutazione premuta:	Leva di commutazione sollevata:	Check up:
R posto sx=.....	R posto sx=.....	Posto sx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
R posto dx=.....	R posto dx=.....	Posto dx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>

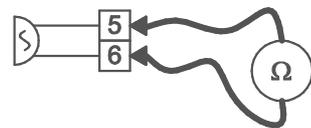
3) Check up microfono



Usa il multimetro digitale come Ohmmetro e predisponilo per la misura di valori di alcuni kΩ o più. Quando la cornetta è appoggiata sulla base il multimetro deve indicare R= infiniti Ω o fuori portata, il microfono è scollegato. Quando la cornetta è sollevata il multimetro deve indicare un valore resistivo di alcuni kΩ (microfono inserito).

Leva di commutazione premuta:	Leva di commutazione sollevata:	Check up:
R posto sx=.....	R posto sx=.....	Posto sx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
R posto dx=.....	R posto dx=.....	Posto dx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>

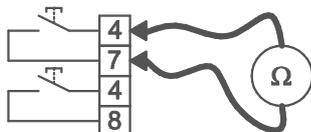
4) Check up ronzatore



Usa il multimetro digitale come Ohmmetro e predisponilo per la misura di valori di alcuni Ω o max centinaia di Ω. Quando appoggiamo i puntali del multimetro, immediatamente viene indicata la resistenza del avvolgimento del ronzatore.

Controllo ronzatore:	Check up:
R posto sx=.....	Posto sx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
R posto dx=.....	Posto dx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>

5) Check up pulsanti



Usa il multimetro digitale come Ohmmetro e predisponilo per la misura di valori di continuità oppure di 0 Ω con segnale acustico. Quando il pulsante non è premuto il multimetro indica R= infiniti Ω o fuori portata. Quando il pulsante è premuto R=0 Ω con segnale acustico. Ripetere l'operazione su tutti i pulsanti presenti nella base.

Pulsanti posto sx:	Pulsanti posto dx:	Check up:
Pulsante 1 R=.....	Pulsante 1 R=.....	Posto sx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
Pulsante 2 R=.....	Pulsante 2 R=.....	Posto dx ok? si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>